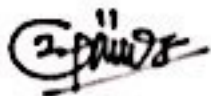


# LEMBAR PENGESAHAN ARTIKEL TUGAS AKHIR

**ANALISA PENINGKATKAN KUALITAS PRODUKSI WIRING HARNESS DENGAN  
MENGUNAKAN METODE SIX SIGMA PADA PT. SUMITOMO WIRING SYSTEM BATAM  
INDONESIA**

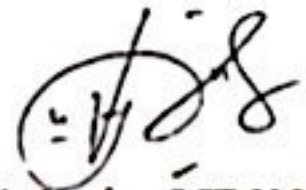
**Oleh:  
GABRIELLE REBECCA CHRISTISA  
NIM. 4132011002**

Mahasiswa



**(Gabrielle Rebecca Christisa)  
NIM. 4132011002**

Menyetujui,  
Dosen Pembimbing



**(Fandy Bastario Harlan, S.ST., M.MT)  
NIK. 199309212019031012**