

LEMBAR PENGESAHAN

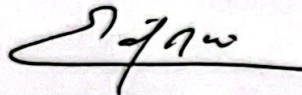
Laporan Akhir Studi
Semester Genap Tahun Ajaran 2024/2025

Dengan judul:

**ANALISA DAN PENANGGULANGAN DEFECT PENGELASAN FCAW
MENGUNAKAN METODE SIX SIGMA GUNA MENINGKATKAN KUALITAS PRODUKSI
PADA INDUSTRI MANUFAKTUR. STUDI KASUS: PROSES FABRIKASI CHUTE GALLERY
GRASBERG BLOCK CAVE (GBC) DI PT XYZ.**

Disusun Oleh:

Mahasiswa



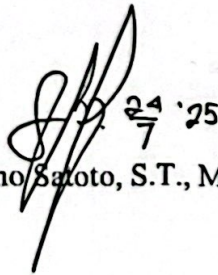
(Wanda Cantika Putri)
NIM. 4412101044

Telah Diperiksa dan Disetujui Keseluruhan Isinya
Sebagai Salah Satu Syarat untuk Memperoleh Gelar Sarjana Terapan Teknik (S.Tr.T)
Program Studi Diploma IV Teknologi Rekayasa Konstruksi Perkapalan
Jurusan Teknik Mesin
Politeknik Negeri Batam

Pada Tanggal 18 Bulan Juli, Tahun 2025 di Batam

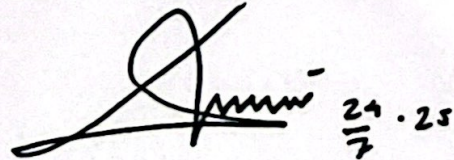
Menyetujui,

Pembimbing 1



(Ir. Sapto Wiratno Satoto, S.T., M.T., IPM.)
NIK: 11426

Pembimbing 2



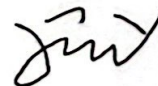
(Kms M. Avrieldi, S.Pd, M.Pd.T)
NIK: 125332

Ketua Penguji (Penguji 1)



(Annisa Fyona, S.K.M., M.K.K.K.)
NIK: 119227

Anggota Penguji (Penguji 2)



(M. Irsyad Saihilmi, S.T., B.Eng., M.T., M.Sc.)
NIK: 124304