

LEMBAR PENGESAHAN

Laporan Akhir Studi
Semester Genap Tahun Ajaran 2024

Dengan judul:

PENGARUH KECEPATAN POTONG KONSTAN (G96) DAN KECEPATAN PUTARAN KONSTAN (G97) PADA KEHALUSAN PERMUKAAN MATERIAL ST 37 DAN S45C PADA MESIN CNC BUBUT

Disusun Oleh:

Mahasiswa



NIM.3412231002

Telah Diperiksa dan Disetujui Keseluruhan Isinya
Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Memperoleh Gelar Ahli Madya Teknik (Amd.T)
Program Studi Teknik Mesin
Jurusan Teknik Mesin
Politeknik Negeri Batam

Pada Tanggal 16 , Bulan Juli, Tahun 2024 di Batam

Disetujui Oleh:

Pembimbing 1



(Budi Baharudin, S.T., M.T.)
NIK/NIP.198408122019031008

Pembimbing 2



(Danang Cahyagi, S.T., M.T.)
NIK/NIP.199507112022031007

Kepua Penguji (Penguji 1)



(Nur Fitria Pujo Leksonowati, S.ST., M.Sc.)
NIK/NIP.199105022022032008

Penguji 2,



(Nugroho P Ariyanto, S.T., M.Sc)
NIP. 198404252019031011