

LEMBAR PENGESAHAN

Laporan Akhir Studi
Semester Genap Tahun Ajaran 2024

Dengan judul:

Pengaruh Variasi Kuat Arus Terhadap Cacat Las Pada Proses Fabrikasi Kapal Dengan Menggunakan Pengelasan SMAW Posisi Pengelasan 2F

Disusun Oleh:

Mahasiswa



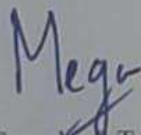
(Ardi Suranta Ginting)
NIM.3412111056

Telah Diperiksa dan Disetujui Keseluruhan Isinya
Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Memperoleh Gelar Ahli Madya Teknik (Amd.T)
Program Studi Teknik Mesin
Jurusan Teknik Mesin
Politeknik Negeri Batam

Pada Tanggal 10, Bulan juli, Tahun 2024 di Batam

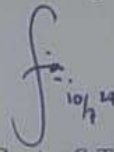
Disetujui Oleh:

Pembimbing 1



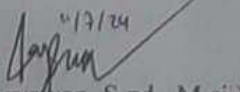
(Mega Gemala, S.T., M.Si.)
NIK/NIP.198404022019032013

Pembimbing 2



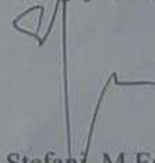
(Ir. Fedia Restu, S.T., M.Sc)
NIK/NIP.198404032019032013

Ketua Penguji (Penguji 1)



(Adhe Arysyan, S.pd., M.si.)
NIK/NIP.198906142019031007

Anggota Penguji (Penguji 2)



(Windy Stefan, M.Eng)
NIK/NIP.198810252022032003