

LEMBAR PENGESAHAN

Laporan Akhir Studi
Semester Genap Tahun Ajaran 2025/2026

Dengan judul:

IDENTIFIKASI DAN EVALUASI PARAMETER PENGELASAN PADA MESIN *BAND SAW BLADE WELDING* TERHADAP KUALITAS SAMBUNGAN *BAND SAW BLADE*

Disusun Oleh:

Mahasiswa



(Ari Anggara Pratama)
NIM. 3412311014

Telah Diperiksa dan Disetujui Keseluruhan Isinya
Sebagai Salah Satu Syarat Untuk Memperoleh Gelar Ahli Madya Teknik (Amd.T)
Program Studi Teknik Mesin
Jurusan Teknik Mesin
Politeknik Negeri Batam

Pada Tanggal 21, Bulan Juli, Tahun 2026 di Batam

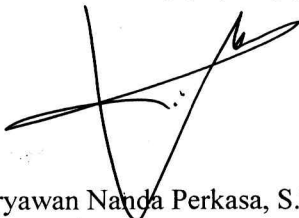
Disetujui Oleh:

Pembimbing 1



(Ir. Benny Haddli Irawan, S.Tr., M.T., IPM., ASEAN Eng.)
NIK. 115134

Ketua Penguji (Penguji 1)



(Veryawan Nanda Perkasa, S.T., M.Han.)
NIK. 123291

Anggota Penguji (Penguji 2)



(Ir. Aulia Fajrin, S.T., M.Sc.)
NIK. 119229