

LEMBAR PENGESAHAN

Laporan Akhir Studi
Semester Ganjil Tahun Ajaran 2024/2025

Dengan judul:

**ANALISIS FAKTOR-FAKTOR KEGAGALAN DALAM PROSES *CNC PLASMA CUTTING*
UNTUK MENINGKATKAN EFISIENSI PRODUKSI DENGAN METODE FMEA**

Disusun Oleh:

Mahasiswa



(Wilherwelms Sihura)
NIM. 4412011007

Telah Diperiksa dan Disetujui Keseluruhan Isinya
Sebagai Salah Satu Syarat untuk Memperoleh Gelar Sarjana Terapan Teknik (S.Tr.T)
Program Studi Diploma IV Teknologi Rekayasa Konstruksi Perkapalan
Jurusan Teknik Mesin
Politeknik Negeri Batam

Pada Tanggal 14, Bulan Januari, Tahun 2025 di Batam

Disetujui Oleh,

Pembimbing 1



(Nidia Yuniarsih, S.T., M.T)
NIK. 113102

Pembimbing 2



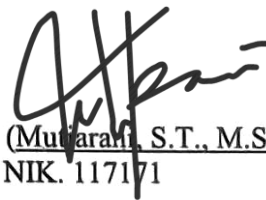
(Meilani M. Manurung, S.T., M.T)
NIP. 199305122022032007

Ketua Penguji (Penguji 1)



(Nurul Ulfah, S.Si., M.T.)
NIK. 119228

Anggota Penguji (Penguji 2)



(Mutarafi, S.T., M.Sc)
NIK. 117171