

LEMBAR PENGESAHAN

**ANALISIS PENGARUH VARIASI HEAT INPUT PENGELASAN FCAW
POSISI 3G TERHADAP KEKUATAN TARIK SAMBUNGAN LAS BAJA
ASTM A36**

TUGAS AKHIR

Disusun untuk memenuhi salah satu syarat memperoleh gelar Sarjana Terapan
pada Program Studi D4 Teknologi Rekayasa Pengelasan dan Fabrikasi
Jurusan Teknik Mesin
Politeknik Negeri Batam

Disusun oleh :

**M. RAFLI RIDHO ADHA
4422201013**

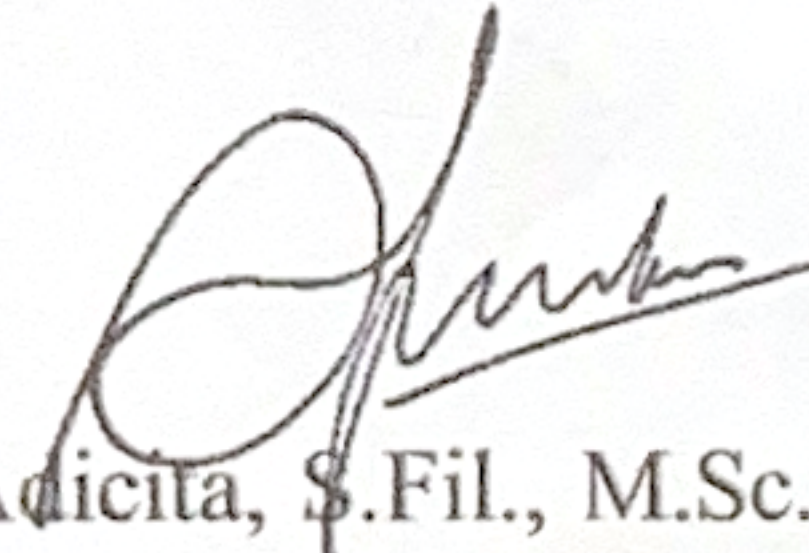
Telah diterima dan disetujui pada 29 Juni 2026

Penguji I



(Ir. Ari Wibowo, S.T., M Eng.)

Penguji II



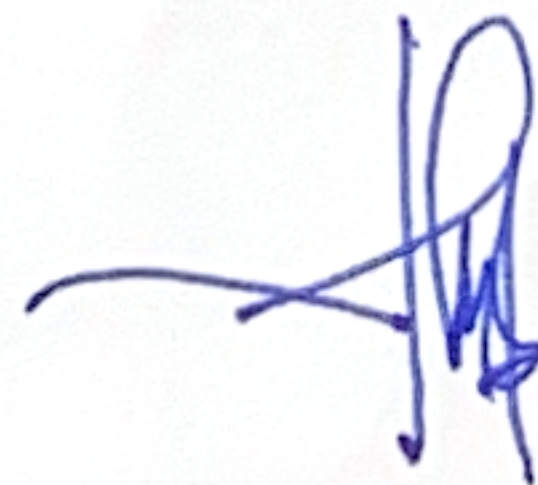
(Yosef Adicita, S.Fil., M.Sc.)

Dosen Pembimbing I



(Nurul Laili Arifin, S.S.T.,M.T.)

Mengetahui,
Koordinator Program Studi
Teknologi Rekayasa Pengelasan Dan Fabrikasi



(Nurul Laili Arifin, S.S.T.,M.T.)